

# 车圈加工制作专项职业能力考核规范

## 一、定义

专用设备、工具和材料，将钢板制作成自行车车圈的能力。

## 二、使用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

## 三、能力标准与考核内容

能力名称：车圈加工制作		职业领域：机械热加工人员	
工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 切割分条	1. 能按照不同型号进行钢带切割分条 2. 能做到切割准确，切割面光滑平整	1. 钢带区分知识 2. 钢带切割要求	25%
(二) 轧辊成型	能将切割好的钢带经过轧辊轮的滚轧变形、形成圆圈	轧辊技术要求	30%
(三) 碰焊	1、能将切割面焊接形成圆圈，并通过闪光对焊焊接成型 2、能操作车圈抛光及打磨接头	车圈焊接标准	30%
(四) 冲孔	1. 能调整冲孔机器平整放上车圈 2. 可以根据冲孔个数要求设置并操作冲孔机	冲孔操作要求	15%

## 四、考核要求

### (一) 申报条件

达到法定劳动年龄，具备相应技能的劳动者均可申报。

## （二）考评员构成

考评人员应具备熟练的车圈加工制作专业知识和操作技能，并具有考评员以上资格，每个考评组不少于3名考评员。

## （三）考核方式和考核时间

操作考核采取现场操作的方式组织进行，技能操作时间不少于30min。

## （四）考核场地设备要求

选择合适的车间，考场面积不少于200M<sup>2</sup>，配齐项目所需的材料和各种工具，安全保护符合国家标准要求。